



Puławy, 05 maja 2011r.

Poniżej podaję odpowiedzi na pytania Wykonawców dot. postępowania o zamówienie publiczne nr INS/LWC-20/2011.

Pytanie:

W Specyfikacji Technicznej do SIWZ Zamawiający podaje w pkt 3.1., że oferowany system winien posiadać reaktor o pojemności około 250 ml wraz z kosztem wewnętrznym.

- Czy chodzi o reaktor ze złożem stałym typu „batch” czy też o reaktor katalityczny z koszykiem określonego typu (jakiego typu) wraz z mieszaniem?
- Czy reakcje będą prowadzone w fazie ciekłej i gazowej, czy też ciekłej lub gazowej.
- Jeśli ma to być reaktor typu „batch”, czy ma to być reaktor współprądowy z przepływem ku dołowi (cocurrent), czy też reaktor przeciwprądowy (countercurrent) z uwzględnieniem przepływu cieczy i gazu.

Odpowiedź:

- Zamawiający wymaga reaktora okresowego, ze złożem stałym.
- Reakcje będą prowadzone w stanie nadkrytycznym.
- Zamawiający wymaga reaktora przeciwprądowego.

Pytanie:

W punkcie 3.1. i 3.2. opisu przedmiotu zamówienia podajecie Państwo, że reaktor winien wytrzymać temperaturę pracy nie mniej niż 500°C przy ciśnieniu nie mniej niż 31 MPa. Wskazujecie też Państwo materiał: stal Alloy625 lub podobny.

Z uwagi na fakt, iż urządzenia ciśnieniowe wykonane ze stopu Alloy 625 (2.4586) dopuszczone są do eksploatacji przez europejskie jednostki certyfikowane np. TUEV, UDT itd. (zgodnie z normą PED) do temperatury pracy 450°C proszę o wyrażenie zgody (jeśli to możliwe) za zaoferowanie urządzenia posiadającego maksymalną temperaturę pracy równą 450°C.

Jeśli takie ograniczenie jest niemożliwe proszę o wskazanie innego materiału, z którego winien być wykonany reaktor i podgrzewacz.

Nie możemy dokonać we własnym zakresie doboru podobnego materiału, mimo zapisu „...stal Alloy 625 lub podobna..”, gdyż nie ma na rynku podobnego materiału jak stop Alloy 625. Dlatego należy wykluczyć podobieństwo. Wybór podobnego materiału winien zostać dokonany przez Zamawiającego, gdyż tylko on zna inne uwarunkowania procesu nie opisane w SIWZ.





Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza, że minimalna temperatura w reaktorze ma wynosić co najmniej 500°C, dopuszcza wykonanie aparatury z materiału spełniającego wymagane minimalne założenia temperatury roboczej (nie mniej niż 500°C) i ciśnienia roboczego (nie niższe niż 31 MPa) oraz wykazującego odporność na korozyjność wody nadkrytycznej.

W związku z powyższym, aby położyć nacisk wyłącznie na parametry aparatury, z treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia zostanie usunięte określenie „Alloy 625 lub podobne”. Powyższy zwrot zostanie zastąpiony określeniem „stal spełniająca łącznie wszystkie minimalne parametry określone w treści SIWZ”.

Pytanie:

Zamawiający podaje w pkt 3.4 i 3.5 wydajności dla cieczy równe od 0-6l/h a w pkt 3.9 wydajności masowego przepływomierza gazu równe 0-2 NI/h.

Porównanie obydwu wielkości sugeruje, iż podane liczby (lub jedna z nich) są niepoprawne. Wydajność gazu 2 NI/h to 6,7 ml/h przy ciśnieniu 300 bar. Proszę o sprawdzenie tych parametrów i podanie poprawnych wartości.

Odpowiedź:

Wspominany w pytaniu masowy przepływomierz gazu będzie umieszczony za separatorem ciec-z-gaz. Ciśnienie pracy przepływomierza max 0,3 MPa. W związku z powyższym wartości przepływu ciekłych mediów reakcyjnych i gazowego produktu utleniania są prawidłowe.

z up. **DYREKTOR**

mgr Jolanta Kobus
Przewodnicząca Komisji Przetargowej

