

# Wszyscy Wykonawcy

Biorący udział w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego **Modernizacja dwóch maszyn przemysłowych - tabletkarek**. Nr sprawy INS/NO-1/2010.

Działając na podstawie art. 38 ust. 4 i 6 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.), Instytut Nawozów Sztucznych – Zamawiający, **dokонуje zmiany** treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia w następujący sposób:

- 1. Dotychczasowa treść sekcji III. „Opis przedmiotu zamówienia” zostaje uchylona i otrzymuje nowe brzmienie:**

**„III. Opis przedmiotu zamówienia: Modernizacja dwóch maszyn przemysłowych - tabletkarek.**

## **ZAKRES MODERNIZACJI TABLETKAREK**

**Tabletkarka Nr 1 o numerze ewidencyjnym ST 501-96**

**Tabletkarka Nr 2 o numerze ewidencyjnym ST 501-78**

### **I. Przegląd i sprawdzenie poszczególnych elementów tabletkarek.**

1. Mycie i demontaż wszystkich elementów maszyny.
2. Sprawdzenie wszystkich obrabianych elementów korpusów mających wpływ na prawidłową pracę tabletkarki pod kątem zużycia bądź rozbieżności z dokumentacją RS-2 (rozstaw otworów pod oś, reduktor i wałki mimośrodowe).
3. Sprawdzenie pod względem wizualnym (stopień zużycia) i pomiary elementów takich jak:
  - a) głowica, a w szczególności bęben nośny oraz osi
  - b) zużycie koła zębatego, obsady trzonów i płyty matryc
  - c) zespoły rolek (wałki mimośrodowe i rolki)
  - d) reduktor i sprzęgło (ślimacznicza i wałek ślimakowy)
  - e) dozownik
  - f) krzywki górne i dolne
  - g) zespół zasypowo-zsypowy (rozdzielacze, zgarniacze proszku i zbiorniki zasypowe).
  - h) układ regulacyjno-blokujący (estetyka i sprawność).

### **II. Regeneracja lub wymiana zużytych elementów tabletkarek.**

**Na podstawie pomiarów i oględzin zawartych w pkt. I. zakres tego punktu obejmuje:**

1. Wykonanie nowego zespołu głowicy obrotowej (stołu).
2. Wymiana wszystkich łożysk w maszynie.
3. Wymiana wszystkich uszczelnień na nowe uszczelnienia silikonowe.
4. Wymiana wszystkich tulei na nowe (tuleje brąz w bębnie nośnym, tuleje pod oś w obu korpusach, tuleje pod wałki mimośrodowe).
5. Roztoczenie wyrobionych otworów pod tuleje w korpusie dolnym i górnym.
6. Wymiana osi na nowe.
7. Piaskowanie i malowanie korpusów (acryl-kolor dowolny).
8. Przegląd i modernizacja instalacji elektrycznej, w szczególności pod kątem BHP.
9. Wymiana krzywek dolnych (wykonanie nowych).
10. Wymiana krzywek górnych (wykonanie nowych).
11. Wymiana bądź regeneracja ślimaczniczy i wałka ślimakowego.
12. Wymiana bądź regeneracja zespołów górnej i dolej rolki zgniotu.
13. Montaż nowych zgarniaczy i rozdzielaczy proszku.
14. Regeneracja zespołów regulacyjno-blokujących.
15. Regeneracja dozownika.

16. Regeneracja i obróbka galwaniczna (czernienie) pozostałych elementów (śrub, pokręteł itp.)
17. Montaż maszyny.

Wykonawca na wykonane prace udzieli gwarancji w wymiarze minimum 6 miesięcy.

Wspólny Słownik Zamówień (CPV):  
50530000-9 Usługi w zakresie napraw i konserwacji maszyn  
42000000-6 Maszyny przemysłowe”.

**2. Dotychczasowa treść sekcji „VII. Termin wykonania zamówienia” zostaje uchylona i otrzymuje nowe brzmienie:**

**„VII Termin wykonania zamówienia:**

Termin modernizacji tabletekarek: 130 dni od dnia podpisania umowy, z zastrzeżeniem, że modernizacja jednej z dwu tabletekarek (którejkolwiek) ma być zakończona w terminie 90 dni od dnia podpisania umowy a modernizacja następczej ma być zakończona w terminie 130 dni od dnia podpisania umowy”.

**3. Dotychczasowa treść „XVII. Kryteria oceny oferty” zostaje uchylona i otrzymuje nowe brzmienie:**

**„XVII. Kryteria oceny oferty:**

1. Kryteria oceny ofert

Wybór oferty dokonany zostanie na podstawie niżej przedstawionych kryteriów (nazwa kryterium, waga, sposób punktowania):

Nazwa kryterium	Waga
Cena	70%
Gwarancja	15%
Ilość wykonanych prac	15%

Oferta wypełniająca w najwyższym stopniu wymagania otrzyma maksymalną liczbę punktów. Pozostałym ofertom, wypełniającym wymagania kryterialne przypisana zostanie odpowiednio mniejsza (proporcjonalnie mniejsza) liczba punktów. Wynik będzie traktowany jako wartość punktowa oferty.

2. Zastosowane wzory do obliczenia punktowego

**Cena:**

$$C_{ceny} = \frac{C_{min.}}{C_{oferty}} \times 70$$

$C_{oceny}$  - liczba punktów za kryterium „cena”

$C_{min.}$  - najniższa cena wynikająca ze złożonych ofert

$C_{oferty}$  - cena oferty badanej

**Gwarancja:**

$$G_{gwarancji} = \frac{G_{oferty}}{G_{max.}} \times 15$$

$G_{gwarancji}$  – liczba punktów za kryterium „gwarancja”

$G_{oferty}$  – gwarancja badanej oferty

$G_{max.}$  – najwyższa gwarancja wynikająca za złożonych ofert

## Ilość wykonanych prac:

$$I_{\text{wykonanych prac}} = \frac{I_{\text{oferty}}}{I_{\text{max.}}} \times 15$$

- $I_{\text{wykonanych prac}}$  – liczba punktów za kryterium „ilość wykonanych prac”  
 $I_{\text{oferty}}$  – ilość wykonanych prac oferty badanej,  
 $I_{\text{max.}}$  – największa ilość wyk. prac wynikająca ze złożonych ofert

$$C_{\text{oceny}} = C_{\text{ceny}} + C_{\text{gwarancji}} + I_{\text{ilość wykonanych prac}}$$

### 3. Wynik

Oferta, która przedstawia najkorzystniejszy bilans (maksymalna liczba przyznanych punktów w oparciu o ustalone kryteria) zostanie uznana za najkorzystniejszą, pozostałe oferty zostaną sklasyfikowane zgodnie z ilością uzyskanych punktów. Realizacja zamówienia zostanie powierzona wykonawcy, który uzyska najwyższą ilość punktów”.

## 4. W załączniku Nr 4 stanowiący wzór umowy uchyla się dotychczasową treść § 4 i § 4 otrzymuje brzmienie:

- „§ 4
1. Wynagrodzenie dla WYKONAWCY będzie wypłacone na podstawie faktycznie wykonanego zakresu modernizacji tabletekarek.
  2. Wynagrodzenie, o którym mowa w § 3, składa się z niżej wymienionych części przedmiotu umowy, w których zawarto całość kosztów związanych z realizacją zamówienia w odniesieniu do poszczególnych części przedmiotu umowy przedstawia się ono następująco:
    - 2.1. Modernizacja tabletkarki Nr 1 oznaczonej numerem ewidencyjnym Nr ST 501-96  
Wynagrodzenie ryczałtowe w kwocie  
Netto: .....zł  
VAT: ..... zł  
Brutto: ..... zł
    - 2.2. Modernizacja tabletkarki Nr 2 oznaczonej numerem ewidencyjnym Nr ST 501-78  
Wynagrodzenie ryczałtowe w kwocie  
Netto: ..... zł  
VAT: .....zł  
Brutto: .....zł
  3. Na podstawie niniejszej umowy do wynagrodzenia ryczałtowego, o którym mowa w § 3 ust. 1 mają odpowiednie zastosowanie przepisy art. 632 ust. 1 Kodeksu cywilnego i nie może ono podlegać zmianie w czasie trwania umowy.
  4. Podstawą określenia wynagrodzenia Wykonawcy, o którym mowa w ust. 1 i 2, jest zestawienie kosztów realizacji przedmiotu umowy”.

## 5. Działając zgodnie z art. 38 ust. 6 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Pzp, Zamawiający:

**Przedłuża termin składania i otwarcia ofert do dnia 4 lutego 2010 r.**

Jednocześnie Zamawiający informuje, iż załączona zmiana SIWZ stanowi jej integralną część i jest wiążąca dla stron postępowania.

Godzina i miejsce składania ofert oraz godzina i miejsce otwarcia ofert pozostają bez zmian.

Zmiana SIWZ zostanie doręczona niezwłocznie Wykonawcom którym przesłano SIWZ a także zostanie zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego.

Puławy, 26.01.2010 r.