

# Katalizator uwodornienia benzenu – KUB-3

## Zastosowanie

Katalizator KUB-3 jest przeznaczony do procesu uwodornienia benzenu do cykloheksanu tj. pierwszego etapu wytwarzania cykloheksanolu – półproduktu w technologii produkcji kaprolaktamu. KUB-3 może być stosowany również w innych procesach uwodornienia.

## Charakterystyka

Katalizator KUB-3 jest katalizatorem niklowym typu współstrącanego. Główne składniki katalizatora to: preredukowana masa niklo-glinowa zawierająca zdyspergowany nikiel metaliczny wymieszana z cementem wysokoglinowym. Aktywnym składnikiem jest nikiel, tlenek glinu pełni rolę promotora strukturalnego, a cement zapewnia wysoką wytrzymałość mechaniczną.



### Właściwości fizykochemiczne

Skład chemiczny [% mas.]	Ni (jako NiO) > 45 stopień redukcji NiO do Ni > 40 Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> i cement - reszta do 100
Kształt i wymiary (D) [mm]	kulki 4 ÷ 6
Gęstość nasypowa [kg/dm <sup>3</sup> ]	1,00 ± 0,1
Wytrzymałość na zgniatanie [daN/mm średnicy]	> 1

### Parametry pracy

Temperatura [°C]	160 ÷ 240
Ciśnienie [bar]	do 15

## Zalety eksploatacyjne

- wysoka i stabilna aktywność,
- wysoka selektywność uwodornienia do cykloheksanu,
- możliwość szybkiej aktywacji katalizatora
- wysoka wytrzymałość mechaniczna,
- niskie i stabilne opory przepływu.

## Referencje

Zakłady Azotowe „Puławy” S.A.

**Patenty:** PL 120912T, Zgł. pat. PL 394563



**INSTYTUT NAWOZÓW SZTUCZNYCH**

Aleja Tysiąclecia Państwa Polskiego 13A

24-110 Puławy

www.ins.pulawy.pl

tel. 81 473 14 00, fax 81 473 14 10

