

Katalizator utwardzania tłuszczów – KUT

Zastosowanie

Katalizator KUT stosowany jest w procesie utwardzania tłuszczów roślinnych i zwierzęcych na drodze uwodornienia w szerokim zakresie temperatury i ciśnienia.

Charakterystyka

Katalizator KUT jest katalizatorem niklowym. Materiał katalityczny stanowi zredukowana masa niklowo-glinowa zawierająca nikiel w stanie wysokiej dyspersji. Masa ta wymieszana jest z ziemią krzemkową, a całość zatopiona w utwardzonym tłuszczu. Katalizator ma formę nieregularnych granул.



Właściwości fizykochemiczne

Skład chemiczny [% mas.]	Ni - min. 20 Al_2O_3 ziemia krzemkowa - ok. 20 tłuszcz o temp. topnienia > 60°C
Kształt	granulki
Gęstość nasypowa [kg/dm ³]	0,8 ± 0,1
Temperatura topnienia [°C]	60
Temperatura zapłonu [°C]	około 300

Parametry pracy

Temperatura [°C]	160 ÷ 240
Ciśnienie [bar]	do 5

Zalety eksploatacyjne

- wysoka aktywność i selektywność linolowa,
- dobre własności filtracyjne,
- trwałość, katalizator prawidłowo przechowywany w warunkach magazynowych zachowuje swoje właściwości przez jeden rok.

Referencje

Zakłady Tłuszczowe „Bielmar” Sp z. o. o.

Patenty: PL 162601, PL 161966



INSTYTUT NAWOZÓW SZTUCZNYCH

Aleja Tysiąclecia Państwa Polskiego 13A

24-110 Puławy

www.ins.pulawy.pl

tel. 81 473 14 00, fax 81 473 14 10

