



ПАРОВЫЙ РИФОРМИНГ УГЛЕВОДОРОДОВ:

Катализаторы вторичного риформинга и полусжигания природного газа

G-0110, G-0110-7H, G-0110-7H/C, G-0105-7H/C

ПРИМЕНЕНИЕ:

Катализаторы G-0110, G-0110-7H, G-0110-7H/C и G-0105-7H/C предназначены для вторичного риформинга природного газа. Процесс вторичного риформинга ведется с участием воздуха или/и кислорода, в зависимости от назначения синтез-газа.

Эти катализаторы предназначены также для полусжигания природного газа в кислороде или воздухе, при взаимодействии с водяным паром или/и диоксидом углерода.

ХАРАКТЕРИСТИКА:

Активным компонентом катализаторов G-0110, G-0110-7H, G-0110-7H/C и G-0105-7H/C является никель осажденный на носитель из окиси алюминия. Получаемый при очень высоких температурах носитель из окиси алюминия, обеспечивает высокую активность, термостабильность и механическую прочность катализаторов.

Катализаторы выпускаются в виде колец (G-0110) или цилиндров с семью отверстиями и плоскими (G-0110-7H) или выпуклыми (G-0110-7H/C, G-0105-7H/C) торцами. Поставляются в окисленной форме. Активная форма катализаторов образуется во время восстановления NiO до Ni, проводящегося в промышленном реакторе.



Физико-химические свойства

	G-0110	G-0110-7H	G-0110-7H/C		G-0105-7H/C*/	
химический состав, % масс.		NiO не менее 10.5 SiO ₂ не более 0.1			NiO не менее 5 SiO ₂ не более 0.1	
размер, мм:	D	19	19	19	16.5	30
	H	19	19	19	18.0	28
n x d _H	1x8	7x3.9	7x3.9	7x3.4	7x6	
насыпная плотность, кг/дм ³	1.0±0.1	0.85±0.1	0.85±0.1	0.9±0.1	0.9±0.1	
механическая прочность по образующей, даН/цилиндр	60	60	60	60	120	
механическая прочность по оси, даН/цилиндр	700	800				
истираемость, % масс.			2			

*/ применяется в качестве защитного слоя

Условия эксплуатации

- температура, °C 400 ÷ 1300
- давление, бар до 40
- молярное отношение H₂O/C не менее 1.0