



ПАРОВЫЙ РИФОРМИНГ УГЛЕВОДОРОДОВ:

Катализаторы первичного риформинга природного газа G-0117, G-0117-7H, G-0117-7H/C, G-0117 K-7H/C

ПРИМЕНЕНИЕ:

Катализаторы G-0117, G-0117-7H, G-0117-7H/C и G-0117 K-7H/C предназначены для парового риформинга природного газа, с целью его конверсии в водород или синтез-газ для производства аммиака, метанола и других продуктов, получаемых из водорода и оксидов углерода.

Катализаторы применяются в трубчатых печах первичного риформинга.

ХАРАКТЕРИСТИКА:

Активным компонентом катализаторов G-0117, G-0117-7H, G-0117-7H/C и G-0117 K-7H/C является никель осажденный на носитель из окиси алюминия. Получаемый при очень высоких температурах носитель из окиси алюминия, обеспечивает высокую активность, термостабильность и механическую прочность катализаторов. Катализатор G-0117 K-7H/C промотирован калием. Калий повышает устойчивость катализатора к зауглероживанию, когда сырье содержит высшие углеводороды.



Катализаторы выпускаются в виде колец (G-0117) или цилиндров с семью отверстиями и плоскими (G-0117-7H) или выпуклыми (G-0117-7H/C, G-0117 K-7H/C) торцами. Поставляются в окисленной форме. Активная форма катализаторов образуется во время восстановления NiO до Ni, проводящегося в промышленном реакторе.

Физико-химические свойства

	G-0117	G-0117-7H	G-0117-7H/C		G-0117 K-7H/C
химический состав, % масс.	NiO не менее 17 SiO ₂ не более 0.1				NiO не менее 17 SiO ₂ не более 0.1 K ₂ O промотор
размер, мм	D	16	16.5	16.5	16.5
	H	16	16.5	18	12.0
	n x d _H	1x7	7x3.4	7x3.4	7x3.4
насыпная плотность, кг/дм ³	1.0±0.1	0.9±0.1	0.9±0.1	0.95±0.1	*/
механическая прочность по образующей, даН/цилиндр	50	60	60	40	*/
механическая прочность по оси, даН/цилиндр	700	800			*/
истираемость, % масс.	2				

*/ размер и свойства такие же, как для катализатора G-0117-7H/C

Условия эксплуатации

- температура, °C 400 ÷ 900
- давление, бар до 40
- молярное отношение H₂O/C 2.3÷6