



ОЧИСТКА УГЛЕВОДОРОДНОГО СЫРЬЯ ОТ СЕРНИСТЫХ СОЕДИНЕНИЙ:

Катализаторы гидрирования органических сернистых соединений РКН-3

ПРИМЕНЕНИЕ:


Никель-молибденовый катализатор РКН-3 и кобальт-молибденовый катализатор РКН-3/1 предназначены для гидрирования, содержащихся в природном газе, органических сернистых соединений. Каталитическое гидрирование сернистых соединений, содержащихся в углеводородном сырье, представляет собой предварительную стадию процесса сероочистки, необходимую, когда сера находится в виде устойчивых соединений, не подвергающихся гидрированию в условиях сорбции сероводорода. Целью гидрирования является преобразование органических сернистых соединений в углеводороды и сероводород, который может быть количественно выделен из газа путем хемосорбции на цинковом поглотителе.

Оба катализатора при применении в процессе гидрообессеривания взаимозаменяемые, однако, катализатор РКН-3 рекомендуется использовать особенно для процессов с повышенным содержанием оксидов углерода в сырье. Относительно низкая активность катализатора в сульфатированной форме, в реакциях метанирования оксидов углерода, ограничивает риск чрезмерного роста температуры.

ХАРАКТЕРИСТИКА

Физико-химические свойства

	РКН-3	РКН-3/1
химический состав, % масс.	NiO - не менее 3 MoO ₃ - не менее 12 Al ₂ O ₃ - остальное	CoO - не менее 3 MoO ₃ - не менее 12 Al ₂ O ₃ - остальное
форма	экструдаты	
размер (d x l), мм	2,5-3 x 7÷11	
насыпная плотность, кг/дм ³	0.75 ± 0.1	
механическая прочность, даН/экструдат	не менее 3	
истираемость, % масс.	не более 2	



Условия эксплуатации

- температура, °C: 200 ÷ 450
- давление, бар: до 40
- концентрация водорода в газе, мольн. %: 2 ÷ 10 (в зависимости от состава сырья)