



**КОНВЕРСИЯ ОКСИДА УГЛЕРОДА:**

**Катализатор среднетемпературной конверсии оксида углерода с водяным паром TZC-3/1**

**ПРИМЕНЕНИЕ:**

Катализатор TZC-3/1 предназначен для среднетемпературной конверсии оксида углерода с водяным паром, в процессе получения водорода и синтез-газа для производства аммиака.

**ХАРАКТЕРИСТИКА:**

Основным компонентом железо-хром-медного катализатора TZC-3/1 является  $Fe_2O_3$ . Оксид хрома (III) стабилизирует структуру катализатора и выполняет роль промотора. Оксид меди (II) повышает, прежде всего, селективность катализатора и в некоторой степени также его активность. Катализатор поставляется в окисленной форме. Активная форма катализатора образуется во время восстановления  $Fe_2O_3$  до  $Fe_3O_4$ , проводящегося в промышленном реакторе конверсии оксидов углерода.



**Физико-химические свойства**

химический состав, % масс.	$Fe_2O_3$ не менее 71.5 $Cr_2O_3$ не менее 7.3 CuO не менее 1.25 S не более 0.015
форма	выпуклые таблетки
размер (d x h), мм	6 x 6
насыпная плотность, кг/дм <sup>3</sup>	1.25 ± 0.1
механическая прочность по образующей, даН/таблетку	не менее 12
механическая прочность по оси, даН/см <sup>2</sup>	не менее 400

**Условия эксплуатации**

- температура, °C 300 ÷ 480
- давление, бар до 40
- молярное отношение пар/сухой газ не менее 0.5